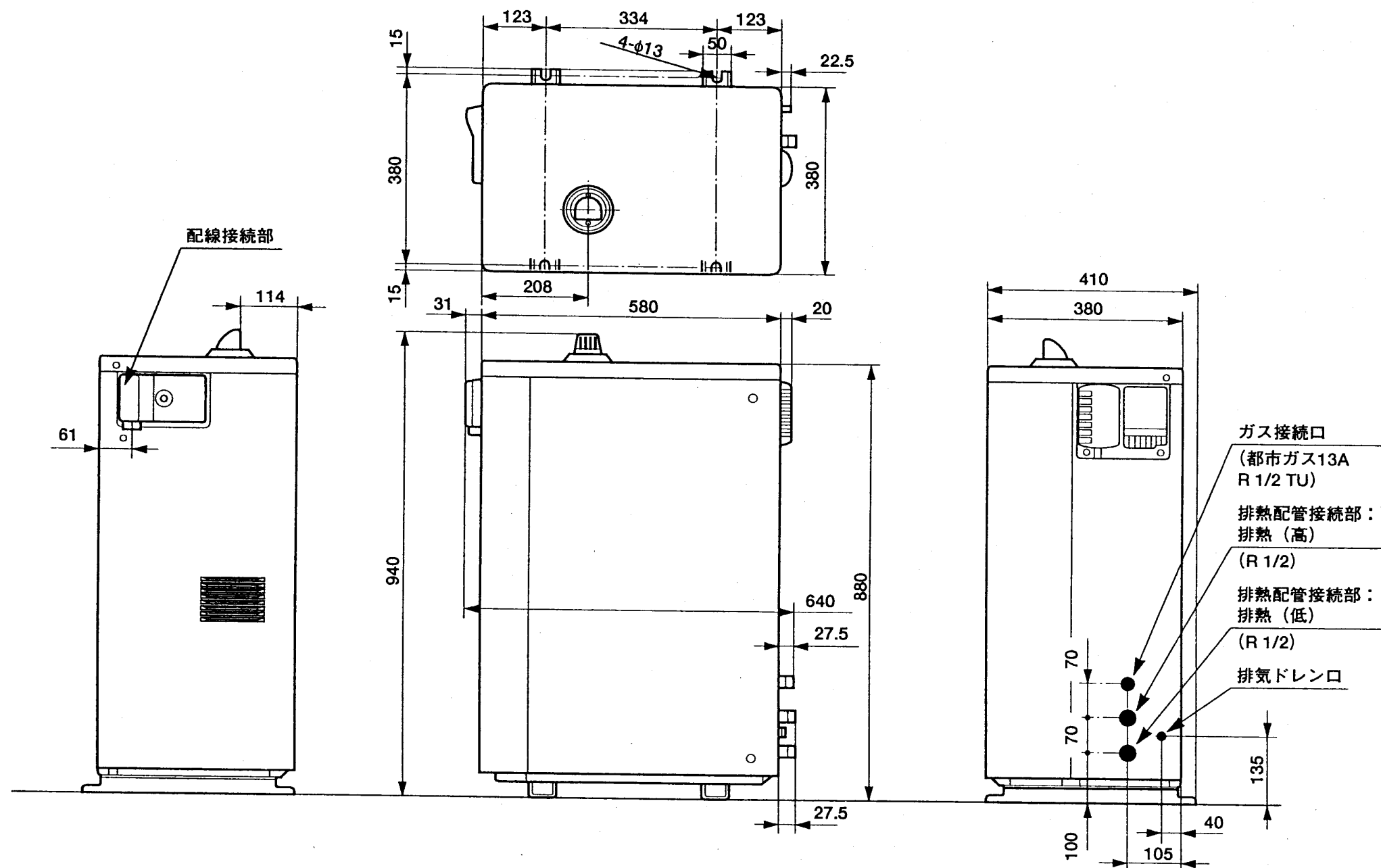




機種	MCHP1.0	
質 量	81kg (運転時冷却水を含み82kg)	
ガスの種類	1 3 A	
ガス消費量	5.54kW (4,760kcal/h)	
電気方式	単相 3 線式 100/200 V	
出力	発電出力	1.0 kW
	電圧・電流	200V ・ 5.0A
	力 率	0.95 以上
	周 波 数	60 Hz
	排熱出力	3.25 kW
	冷却水定格流量	5.0 L/min
	冷却水温度	80 以下
信号線	2芯×2本	
騒 音 値	44 dB(A)	
NOx	60 ppm 以下	
効 率	発 電 効 率	20% (低位発熱量基準)
	総 合 効 率	85% (低位発熱量基準)
ガ ス エ ン ジ ン	形 式	4サイクル単気筒OHV
	総 排 気 量	163 cc
	内 径 × 行 程	62×54 mm
	回転数	2050 rpm
	冷 却 水	専用ロングライフクーラント
	冷 却 水 容 量	1.2 L (ユニット総量)
	エンジンオイル	専用エンジンオイル
	エンジンオイル容量	3.7 L
	排気ガス清浄方式	三元触媒方式
	排気熱交換器	シェル&チューブ式
発 電 機	始 動 方 式	スタタージェネレーター
	形 式	多極界磁回転型
イ ン バ ー タ	構 造	自己通風防滴型
	励 磁 方 式	自己励磁方式 (磁石式)
	インバータ方式	自励式電圧型電流制御方式
	電圧調整方式	PWM方式
	絶 縁 方 式	非絶縁トランスレス方式
	電気方式	単相 3 線式 100/200 V
	電力制御方式	出力電圧一定制御方式
	系統連系保護	交流過電圧保護 (OVR)
		交流不足電圧保護 (UVR)
		周波数上昇保護 (OFR)
		周波数低下保護 (UFR)
主 な 安 全 装 置	直流成分電流出保護	
	単独運転検知 (受動的) ~ 電圧位相跳躍検出方式	
付 属 品	単独運転検知 (能動的) ~ 位相シフト方式	
	冷却水過熱防止装置、排気ガス過熱防止装置 庫内雰囲気加熱防止装置、油圧低下監視装置 エンジン過回転防止装置 入出力ACライン短絡保護装置	
納 入 者	取扱説明書、工事説明書、保証書、整備手帳 信号線接続コード、ドレンホース、ホースクリップ ACケーブルカバー、カバークリップ 配線仮止めクリップ	
	本田技研工業株式会社	

品 目	ガスエンジン発電ユニット	
日 付	H 1 5 . 1	尺 度