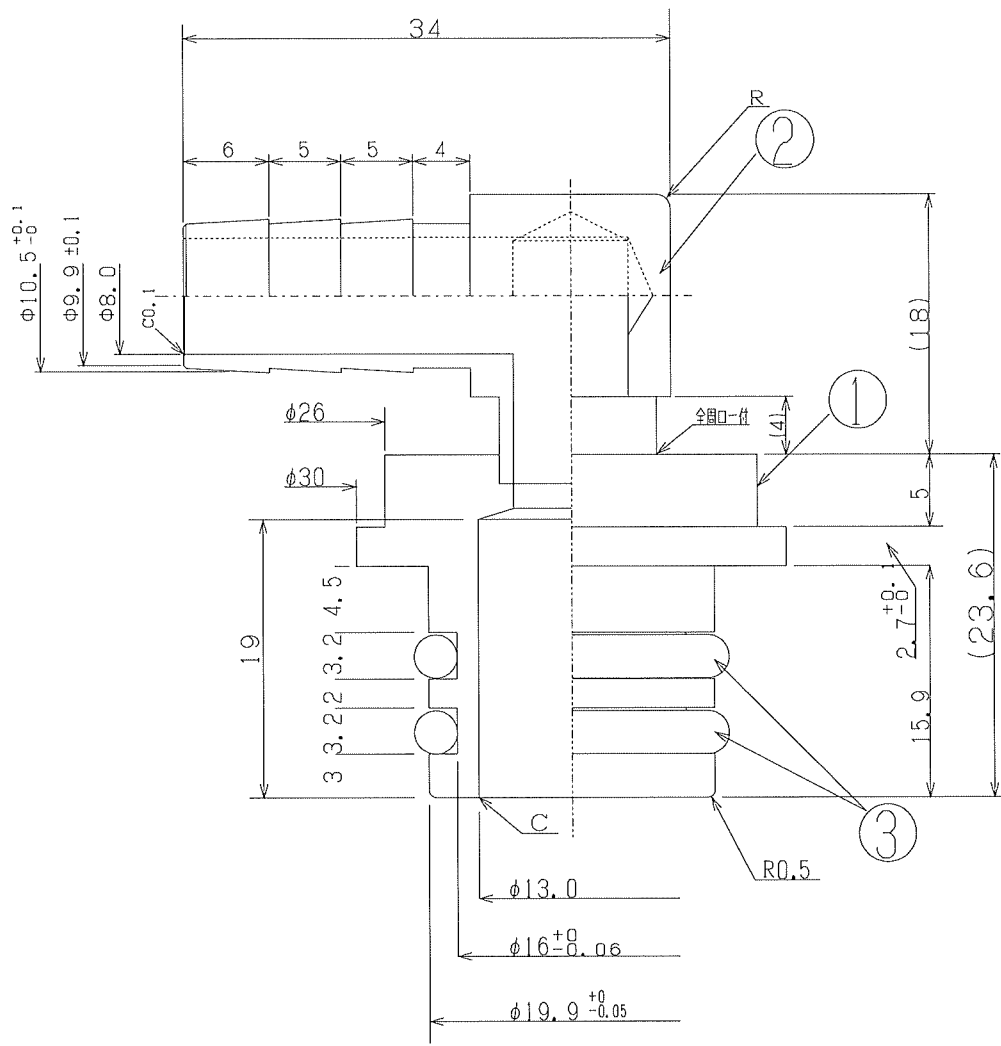


注記) 指定ナキコーナーは、糸面取りトスル。
 Oリングニハ、シリコングリス (HIVAC-G) ヲ塗布の事
 溝部形状・寸法ハJIS B 2406 運動用及び固定用ニ準ズル。
 ロー付け部は、0.49Mpa加圧漏れなきこと。



				3	P-16 Oリング		2	バイトン		ダイエルG701					
				2	CCHエルホ 10L		1	SDN		C3531BD					
				1	CCHジョイント10L本体		1	Z34 耐脱亜鉛黄銅棒		C3531BD					
				部 番	名 称		個 数	材 質		備 考					
△2				尺 度	Free	個 数		材 質		処 理	酸 洗				
△1															
訂正記事				年月日改訂承認	承認	A. FUJII		21.08.05		▽▽▽	6.3S	指示ナキ仕上表示 アラサハ左記ニヨル			
特ニ指示ノナイ部分ノ普通許容差				検 図	A. KAMIYAMA		21.08.05		▽▽	18S					
寸法区分	等級	精 級 (12級)	中 級 (14級)	粗 級 (16級)	製 図	A. FUJII		21.08.05		▽	50S				
					設 計	A. FUJII		21.08.05							
				写 図											
				HI-TECHNICAL METAL WORKS								品 名	L-CCHジョイント10B(L)		
				株式会社 千代田製作所								コ ード	100CDA735-0		