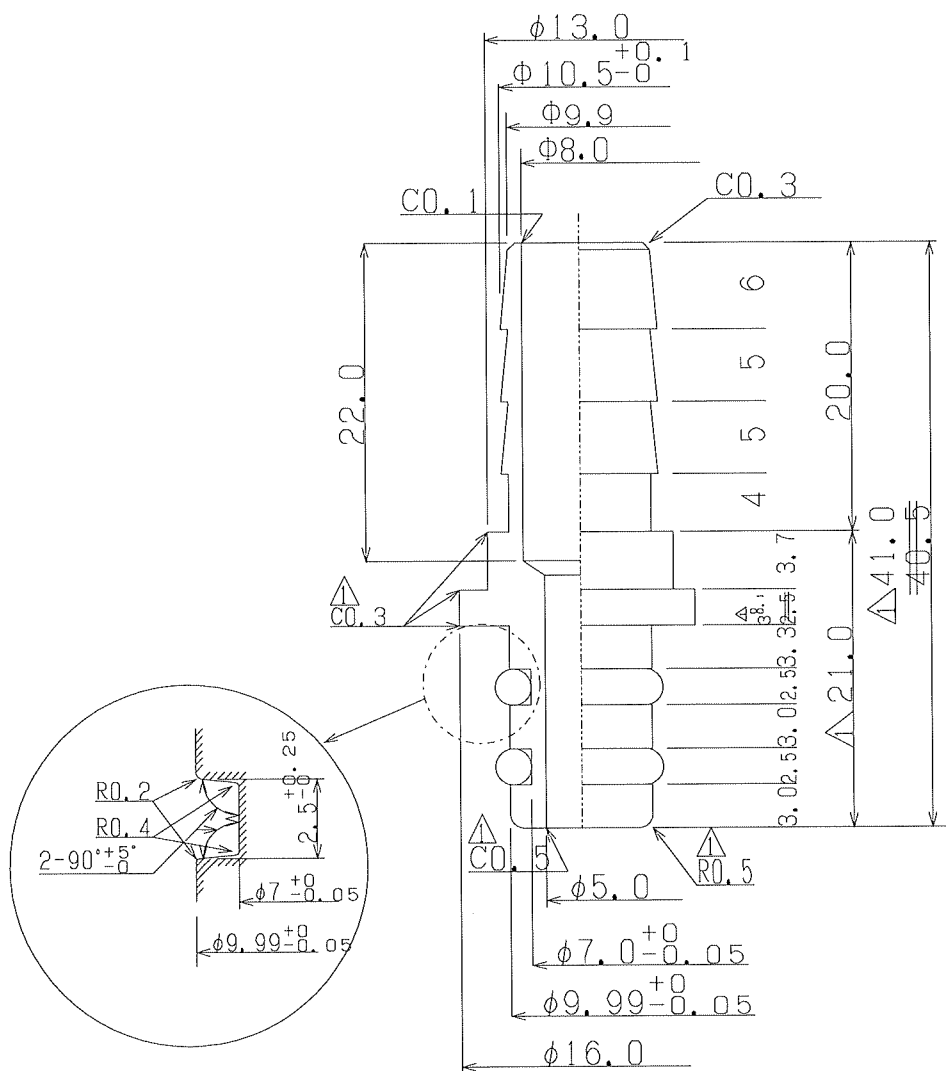




注記) オリングには、シリコングリスHIVAC-G (信越シリコン)を塗布のこと。

		2		リング P-7		2		パイプ [△] EPT		ダイナミック G70 [△] E700			
		1		CHジョイント10A		1		C3602BD (RCB2) [△] Z34		C3531BD			
△3	材質変更 (ガス会社規格変更の為)		07.12	藤井 永山	部 番	名 称		個 数	材 質		備 考		
△2	材料追記		04.30	藤井 永山	尺 寸	Free	個 数	材 質	処 理		脱 脂		
△1	客先指示に依る形状変更		00.5/13	藤井 永山	度								
訂 正 記 事			年 月 日	改 訂 承認	承 認	A. Fujii		'98.3.30	▽▽▽	6.3S			
特ニ指示ノナイ部分ノ普通許容差					検 査	NAGAYAMA		'98.3.30	▽▽	18S			
寸法区分			等 級	精 級 (12級)	中 級 (14級)	粗 級 (16級)	製 図	A. Fujii	'98.3.30	▽	50S		
0.5以上 6以下			±0.05	±0.1	±0.25	設 計	A. Fujii	'98.3.30	指示ナキ仕上表示 アラサハ左記ニヨル				
6超 30以下			±0.1	±0.2		写 真							
30 120			±0.15	±0.3	HI-TECHNICAL METAL WORKS			品 名				L-CHジョイント10B	
120 315			±0.2	±0.5	株式会社 千代田製作所			コ ー ド				100CDA039-3	
315 1000			±0.3	±0.8	±1.1								