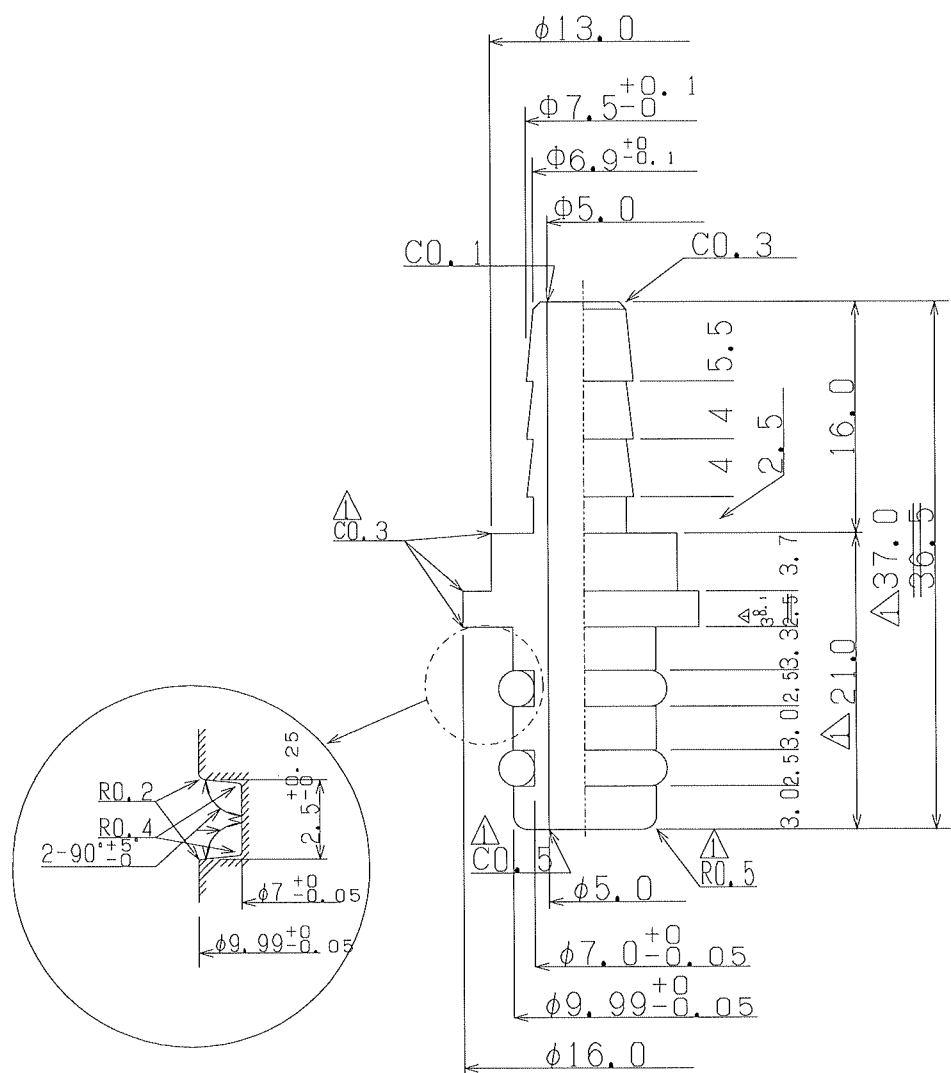




注記) オリングには、シリコングリスHIVAC-G (信越シリコン)を塗布のこと。

				2	リング P-7	2	パッキン [△] EPT	ダイセル G704 [△] E700			
				1	CHジョイント7A	1	C3602BD(RCB2) [△] Z34P	C3531BD			
③	材質変更 (ガス会社規格変更の為)		07/12	藤井 永山	部 番	名 称		個 数	材 質	備 考	
②	材料追記		04/30	藤井 永山	尺 度	Free	個 数	材 質	処 理	脱 脂	
①	客先指示に依る形状変更		00/13	藤井 永山	尺 度	Free	個 数	材 質	処 理	脱 脂	
訂 正 記 事			年月日	改訂承認	承 認	A. Fujii		'98.3.30	▽▽	6.3S	
特ニ指示ノナイ部分ノ普通許容差					検 査	図 NAGAYAMA		'98.3.30	▽	18S	
寸法区分		等級	精 級 (12級)	中 級 (14級)	粗 級 (16級)	製 図	A. Fujii		'98.3.30	▽	50S
0.5以上 6以下			±0.05	±0.1	±0.25	設 計	A. Fujii		'98.3.30		
6超 30以下			±0.1	±0.2		写 真					
30 120			±0.15	±0.3	±0.45	HI-TECHNICAL METAL WORKS					
120 315			±0.2	±0.5	±0.6	株式会社 千代田製作所					
315 1000			±0.3	±0.8	±1.1						
						品 名	L-CHジョイント7B				
						コ ー ド	100CDA038-3				